

Tehnički podaci Plazma 3D jedinica sa nagibom

Broj upravljanih osi	4 (Y, Z, A i B osi) + X mašine
Max. debljina materijala	zavisi od izvora plazme
Opseg nagiba gorionika (A)	$\pm 50^\circ$
Ukupan hod (Z)	150 mm
Ugaona brzina	max. $130^\circ/\text{s}$ (A i B osi)
Brzina pozicioniranja u Y	max. 20 m/min
Brzina pozicioniranja u Z	max. 6 m/min
Preciznost rezanja	ISO 9013:2002 - klasa tolerancije 2

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.